

PASTELLATO

Trattamento di finitura per intonaci



DESCRIZIONE

PASTELLATO è un prodotto da finitura a base di calce idraulica naturale B FLUID-X/A, inerti selezionati con granulometria massima di 0,6 mm e cellulose. Non contiene cemento Portland.

PASTELLATO è particolarmente adatto per la realizzazione di strati di finitura liscia su intonaci HD SYSTEM a base di calce idraulica naturale (BFLUID-X/A o DOMUS LG) o cocchiopesto (OPUS-C Intonaco) o in generale a base di leganti idraulici naturali. E' disponibile in varie cromie al fine di assecondare gli effetti estetici previsti per l'intonaco a vista.

CAMPO DI IMPIEGO

PASTELLATO va steso in una o più mani a consistenza plastica sulla superficie dell'intonaco opportunamente regolarizzata mediante frattazzatura o rasatura con rasante HD SYSTEM TD13P1/P0 e lavorato mediante spatola o frattazzo metallico. I vari passaggi con frattazzo o spatola metallica consentiranno lo "schiacciamento" dell'inerte nell'impasto fino al raggiungimento di superfici lisce che potranno essere trattate successivamente con pitture o velature a calce, cere, olio di lino o consolidanti e protettivi HD SYSTEM.

PREPARAZIONE

PASTELLATO si miscela solo ed esclusivamente con acqua, in ragione di circa 9 litri/sacco. L'impasto può essere effettuato a mano o mediante trapano a basso numero di giri.

METODO APPLICATIVO

Il prodotto va steso e liscio mediante frattazzo o spatola metallica, in una o più mani di massimo 1 mm di spessore nel rispetto dei tempi di asciugatura e maturazione, fino allo spessore di massimo di 2 mm. La finitura ottenuta potrà essere lasciata a vista o potrà essere rifinita mediante velature o pitture a calce HD SYSTEM, cere, olio di lino, o consolidanti e protettivi HD SYSTEM.

Il prodotto può anche essere utilizzato per realizzare un sottile strato ad intasamento delle porosità dell'intonaco grezzo che in seguito potrà essere lamato o spugnato al fine di portare a vista l'inerte ed il PASTELLATO presente nei pori a seconda dell'effetto estetico desiderato (es. effetto marmorino).

AVVERTENZE

Preparazione del supporto: applicare su intonaci puliti, privi di polvere e parti inconsistenti, residui di vecchie pitture, efflorescenze saline, oli, disarmanti, muffe ed altro materiale organico. Nel caso di intonaci fessurati assicurarsi della stabilità delle cavillature prima dell'intervento ed eseguire uno strato di rasatura armata mediante rete in fibra di vetro di grammatura pari ca. 150 g/m² preliminare alla stesura del PASTELLATO. Non applicare su intonaci rifiniti con stabilitura civile a base grassello di calce con o senza pittura.

Supporti bagnati: non applicare su intonaci impregnati di acqua o su malte e intonaci "freschi" che non abbiano raggiunto un sufficiente grado di maturazione. Non applicare dove esista la possibilità che il prodotto entri in contatto con acqua corrente o stagnante nella prima settimana dall'applicazione.

Protezione dal gelo: non applicare a temperature inferiori a 5°C e proteggere il prodotto dal gelo nelle prime 48/72 ore dall'applicazione; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità e le caratteristiche finali del prodotto.

Alte temperature/supporti assorbenti: in presenza di elevate temperature o supporti molto assorbenti adottare tutte le precauzioni al fine di impedire una troppo rapida asciugatura del prodotto. Anche nel caso di bagnatura preliminare del supporto la stesura del PASTELLATO dovrà avvenire dopo asciugatura della superficie.

L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. La HD SYSTEM s.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

HD SYSTEM s.r.l.
via Nazionale, 157
38010 TASSULLO (TN)
tel. +39 0463.662135
fax. +39 0463.662113
www.hdsystem.it

PASTELLATO

Trattamento di finitura perintonaci



DATI TECNICI

Granulometria (UNI EN 1015-1)	da 0 a 0,6 mm
Acqua d'impasto	0,3 l/Kg (ca. 9 l/sacco)
Massa volumica (UNI EN 1015-10)	ca. 1500 Kg/m ³
Resa	ca. 3 Kg/m ²
Modulo elastico a compressione (UNI 6556)	ca. 6000 N/mm ²
Adesione (UNI EN 1015-12)	> 0,5 N/mm ²
Resistenza all'abrasione (UNI EN ISO 5470-1)	Parametri abrasione serie CS10: < 0,2 g/1000 giri
pH	> 10,5
Classe di reazione al fuoco	A1
Confezione in sacchi	30 Kg

VOCE DI CAPITOLATO

Trattamento per l'ottenimento di finiture lisce su intonaci HD SYSTEM a base di BFLUID-X/A o DOMUS LG denominato HD SYSTEM PASTELLATO, a base di calce idraulica naturale conforme alla UNI EN 459-1, di classe NHL5 e soggetta a marcatura CE secondo la normativa vigente ed inerti selezionati di granulometria da 0 a 0,6 mm, caratterizzato da resistenza allo strappo maggiore 0,5 N/mm², resistenza all'abrasione secondo UNI EN ISO 5470-1 inferiore a 0,2 grammi dopo 1000 giri del disco abrasivo serie CS10, di modulo elastico pari a circa 6000 N/mm², massa volumica pari a circa 1500 Kg/m³, pH > 10,5 e di classe A1 di reazione al fuoco, applicabile in una o più mani di massimo 1 mm di spessore e nel rispetto dei tempi di attesa tra una mano e l'altra, mediante frattazzo o spatola metallica su superfici consistenti o preliminarmente rasate con rasante HD SYSTEM TD13P1/P0. Il prodotto dovrà essere sottoposto a lamatura al fine di schiacciare l'inerte nell'impasto ed ottenere delle superfici lisce da lasciare a vista o da trattare, dopo adeguato periodo di asciugatura e maturazione, con velature o pitture a calce HD SYSTEM, o mediante cera, olio di lino o trattamenti consolidanti e protettivi HD SYSTEM.

